

Gewindekern Varianten

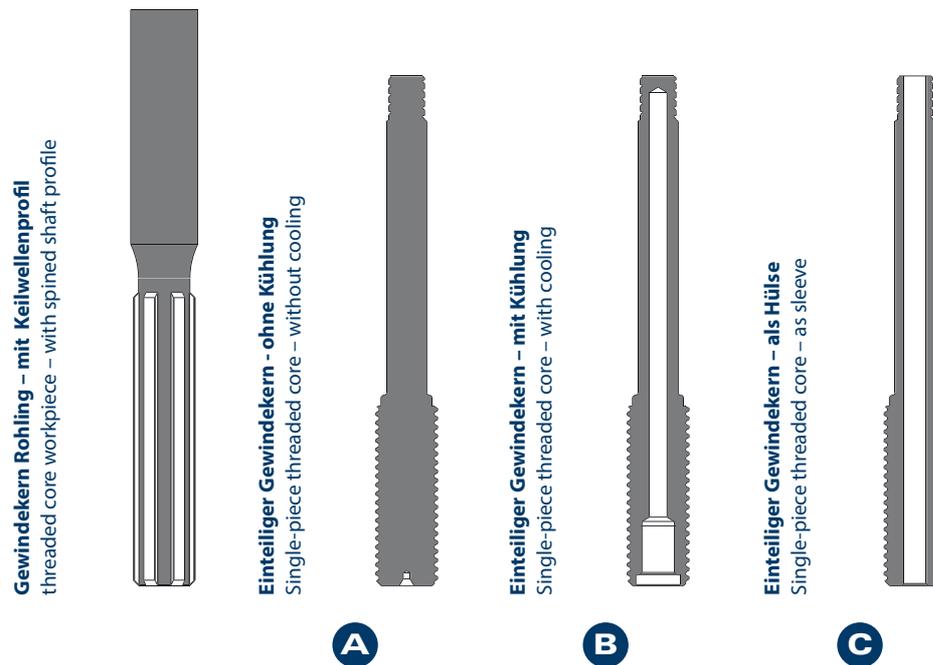
Threaded core versions

DE Die Basis der Gewindekerne bildet ein Rohling der bereits das Keilwellenprofil aufweist. Daraus entstehen, je nach Kundenwunsch und technischen Vorgaben, unterschiedliche Gewindekern Varianten:

EN The base of the threaded cores form a workpiece which already has a splined shaft profile. This gives rise to different thread core variants, according to customer demands and technical specifications:

Einteilige Gewindekerne

single-piece threaded core



Gewindekernhalter + Aufsatz

Threaded core holder + insert



Gewindekern Größen

Threaded core sizes

DE Servomold Gewindekerne werden in verschiedenen Abmessungen angeboten. Je nach Gewindegröße und Nestabstand kommen verschiedene Systemgrößen zum Einsatz:

EN Servomold threaded cores are available in different dimensions. Depending on thread size and cavity distance, various system-sizes are used:



Gewindekern Material

Threaded core material

DE Servomold Gewindekerne werden als Standard aus Böhler M340 hergestellt. Dieser härtbare Hochleistungs-Kunststoffformenstahl ist hervorragend für Gewindekerne geeignet:

- Hervorragende Korrosionseigenschaften
- Gute Härbarkeit (Servomold härtet diesen Stahl auf 56 ± 1 HRC)
- Hohe Verschleißfestigkeit

EN Servomold threaded cores standardly made of Böhler M340. This high performance plastic mold steel is eminently suitable for threaded cores:

- Excellent corrosion resistance properties
- Good hardenability (Servomold hardens this steel with 56 ± 1 HRC)
- High wear resistance

BÖHLER M340
ISOPLAST

Funktionsbereiche der Gewindekerne

Functional areas of threaded cores



Führungsbereich mit Keilwelle und Leitgewinde

Guide area with splined shaft and guide thread

Konturbereich mit Formgewinde

Contour area with contour thread

i Sonderabmessungen und spezielle Materialien auf Anfrage
custom dimensions and special materials available upon request



Sonderausführung | Special version - Gewinde | Thread $\varnothing 60\text{mm}$ - Steigung | Pitch 4,08 mm



GWK120 (C)
Hülse / Sleeve

GWK080 (B)
Gewinde | Thread $\varnothing 40,5\text{ mm}$ - Steigung | Pitch 4,07 mm



GWK060 (C)
Gewinde | Thread $\varnothing 32,7\text{ mm}$ - Steigung | Pitch 3,56 mm



GWK050 (C)
Sonderlänge | special length - Gewinde | Thread $\varnothing 18,5\text{ mm}$ - Steigung | Pitch 3,05 mm



GWK040 (A)
Sonderlänge | special length - Gewinde | Thread $\varnothing 18,7\text{ mm}$ - Steigung | Pitch 1,42 mm



GWK040 (B)
Sonderlänge | special length - Gewinde | Thread $\varnothing 8\text{ mm}$ - Steigung | Pitch 2,03 mm



GWK010 (D)

Sonder Gewinde | special thread
2x M8x1 / 1x M10x1

GWK010 (D)
Gewinde | Thread $\varnothing 3\text{ mm}$ - Steigung | Pitch 0,5 mm



GWK010 (D)

GWK030 (C)
Gewinde | Thread $\varnothing 10\text{ mm}$ - Steigung | Pitch 5 mm



GWK030 (C)

GWK040 (B)
Gewinde | Thread $\varnothing 14\text{mm}$ - Steigung | Pitch 1,44 mm



GWK040 (B)

GWK040 (F)
Gewinde | Thread $\varnothing 8\text{mm}$ (M8x1) - Steigung | Pitch 1 mm



GWK040 (F)

GWK040 (E)
Gewinde | Thread $\varnothing 6\text{mm}$ - Steigung | Pitch 1 mm



GWK040 (E)

Gewindekern Kühlung

Threaded core cooling

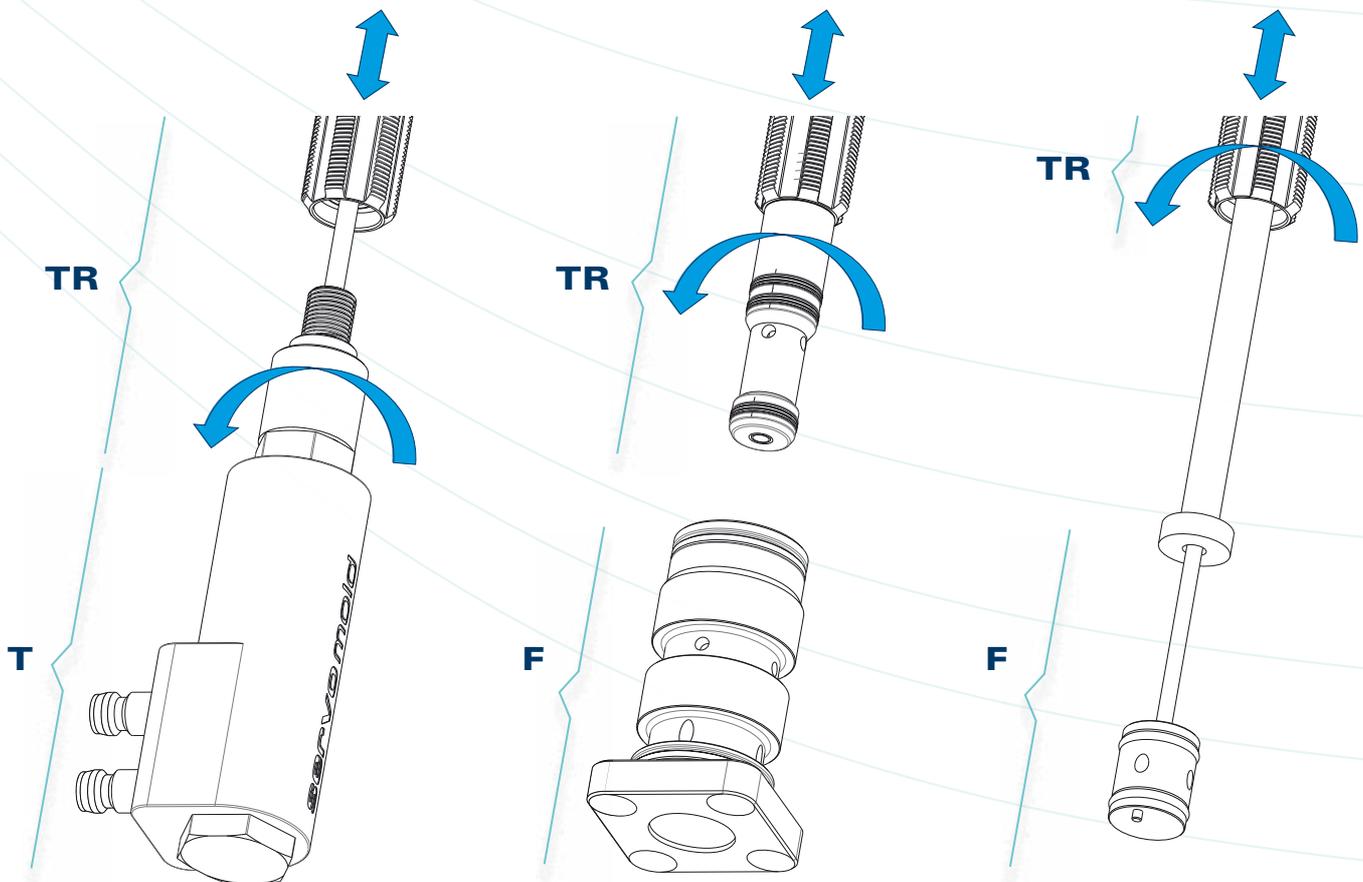
DE Servomold Gewindekerne können je nach Anwendungsfall auf verschiedene Arten gekühlt werden:

- In Multikavitäten-Werkzeugen mittels Rotations-Kühlelement RKE
- In Multikavitäten-Werkzeugen mittels feststehendem, gekühltem Innenkern
- Bei Einzel, Doppel – und Vierfach-Ausschraubeinheiten mittels Drehdurchführung SDD

EN Servomold threaded cores can be cooled in various ways depending on the application :

- In multi cavity molds via rotary cooling element RKE
- In multi cavity molds via fixed, cooled inner core
- For single , double - and fourfold unscrewing via rotary feedthrough SDD

T = Translation / translation - **TR** = Translation + Rotation / translation + rotation - **F** = Feststehend / fixed



SDD

Drehdurchführung
Rotary feedthrough

RKE

Rotations-Kühlelement
Rotational cooling element

STI

Stehender Innenkern
Fixed inner core

Für Einzel, Doppel – und Vierfach Ausschraubeinheiten
For single, double – and fourfold unscrewing

Für Multikavitäten-Werkzeuge
For multi cavity molds

i Sonderlösungen auf Anfrage!
Special solutions on request!

Kühlelemente für Multikavitäten-Werkzeuge

Cooling element for multi cavity molds

DE Servomold Kühlelemente RKE sind in verschiedenen Durchmessern und Längen erhältlich. Sie basieren auf Gleitringen aus einem speziellen PTFE Werkstoff mit Zusätzen aus Carbon und Graphit.

EN Servomold cooling elements RKE are available in various diameters and lengths. They are based on sliding rings made of a special PTFE material with additions of carbon and graphite.

RKE-Flansch aus Edelstahl mit gehärteten und polierten Gleitbuchsen

RKE-Flange from stainless steel with hardened and polished bushings

RKE-Aufsatz aus Messing mit integriertem Kühlrohr

RKE-insert from brass with integrated cooling pipe

Gleitring ermöglicht translatorische und rotatorische Bewegungen

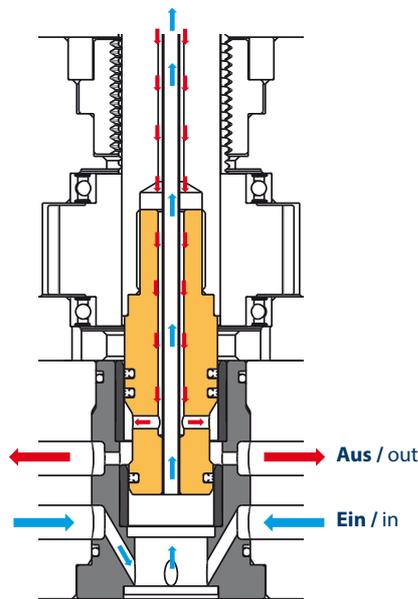
Glide ring enables translational and rotational movements

Funktion und Einbau

Function and assembling

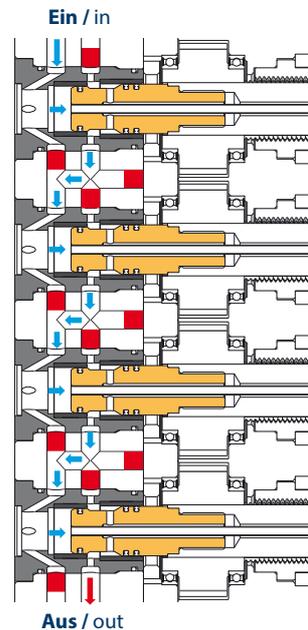
Getriebeplatte / Gearing plate

Kühlplatte / Cooling plate



4-fach Anordnung in Reihe

4x arrangement in series



Kühlelemente für Einzel, Doppel - und Vierfach-Ausschraubeinheiten

Cooling element for single, double - and fourfold unscrewing devices

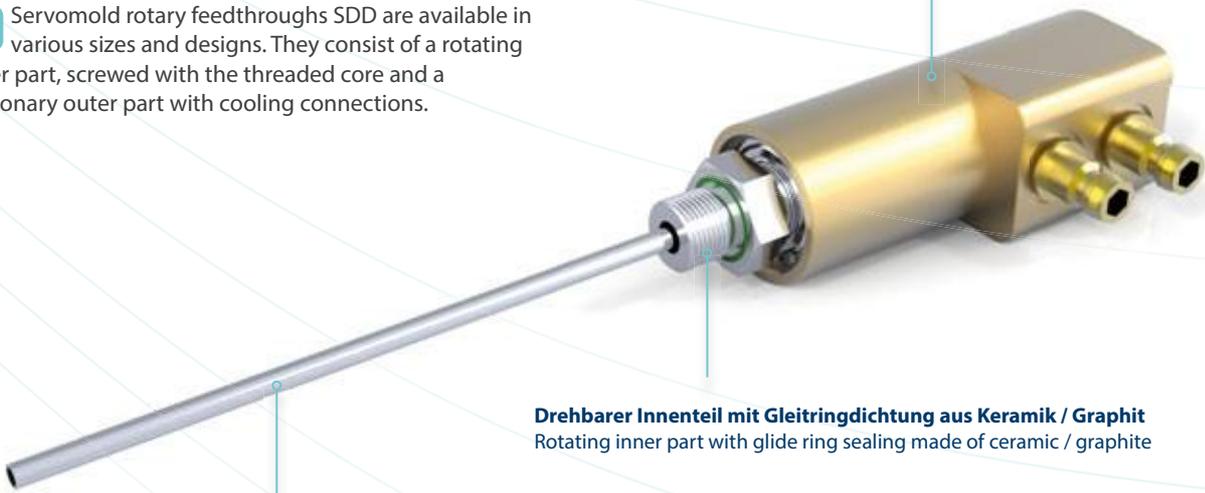
DE Servomold Drehdurchführungen SDD sind in verschiedenen Größen und Bauformen erhältlich. Sie bestehen aus einem rotierenden, mit dem Gewindekern verschraubten Innenteil und einem feststehenden Aussenteil mit Kühlan-schlüssen.

EN Servomold rotary feedthroughs SDD are available in various sizes and designs. They consist of a rotating inner part, screwed with the threaded core and a stationary outer part with cooling connections.

Feststehendes Aussenteil mit Kühlan-schlüssen
Stationary outer part with cooling connections

Drehbarer Innenteil mit Gleitringdichtung aus Keramik / Graphit
Rotating inner part with glide ring sealing made of ceramic / graphite

Integriertes, feststehendes Kühlrohr
Integrated, stationary cooling pipe



Funktion und Einbau

Function and assembling

