

TGLL

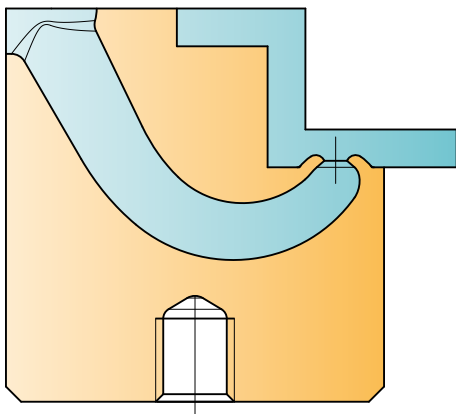
konturierbar
contourable
contornabile



DE > platzsparender, konturierbarer Angusseinsatz für Anspritzung unterhalb der Formtrennung
> hoch verschleißfester Warmarbeitsstahl M2 (1.3343) 54+2 HRC

EN > Space-saving, contourable Tunnel Gate insert for gating below the parting line
> Highly wear resistant hot working steel M2 (1.3343) 54+2 HRC

IT > Insetto lavorabile, che fa risparmiare molto spazio, per punto d'iniezione sotto la linea di divisione dello stampo
> Acciaio per lavorazioni a caldo particolarmente resistente all'usura M2 (1.3343) 54+2 HRC



TGLL



⌀ Anschnitt (mm) / gate point (mm) / punto d'iniezione (mm) max. 1,8

max. Schussgewicht (g) · max. shot-weight (g) · pesi d'iniezione max. (g)

LV	129
MV	75
HV	50

LV = low viscosity · MV = medium viscosity · HV = high viscosity

Kalotte nach 3D Datensatz
Vestige by 3D file
Calotta 3D

