

TGML

konturierbar
contourable
contornabile

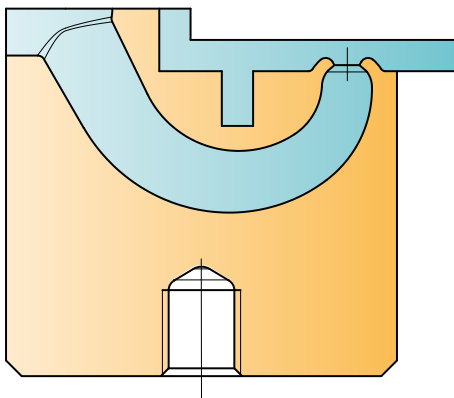
Für spröde und verstärkte Kunststoffe bedingt geeignet · Restrictedly suitable for rigid and reinforced plastics ·
Adatto esclusivamente per plastiche rigide e rinforzate



DE > platzsparender, konturierbarer Angusseinsatz für Anspritzung oberhalb der Formtrennung
> hoch verschleißfester Warmarbeitsstahl M2 (1.3343) 54+2 HRC

EN > Space-saving, contourable Tunnel Gate insert for gating above the parting line
> Highly wear resistant hot working steel M2 (1.3343) 54+2 HRC

IT > Inserto lavorabile, che fa risparmiare molto spazio, per punto d'iniezione sotto la linea di divisione dello stampo
> Acciaio per lavorazioni a caldo particolarmente resistente all'usura M2 (1.3343) 54+2 HRC



TGML

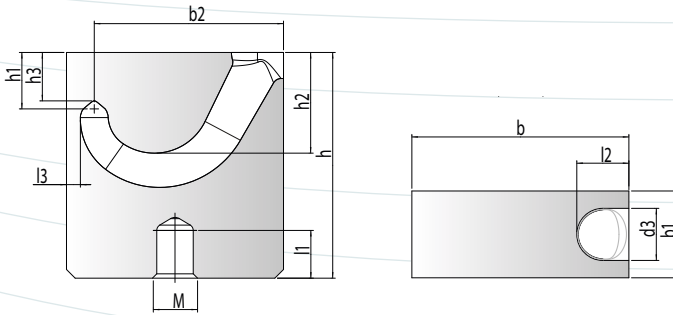


	TGML-1	TGML-2	TGML-3
max. Konturtiefe / max. contour depth / max. profondità di contornatura	5,5	6,5	7,5
∅ Ansnitt / gate point / punto d'iniezione	0,6 - 1,2	0,8 - 1,8	0,5x4,5 - 1,5x5,5
∅ Kanal / runner / canale	4	6	8
max. Schussgewichte (g) · max. shotweight (g) · pesi d'iniezione max. (g)			
NV	35	120	1000
MV	25	75	500
HV	15	50	300

NV = niedrige Viskosität / low viscosity / bassa viscosità

MV = mittlere Viskosität / medium viscosity / media viscosità

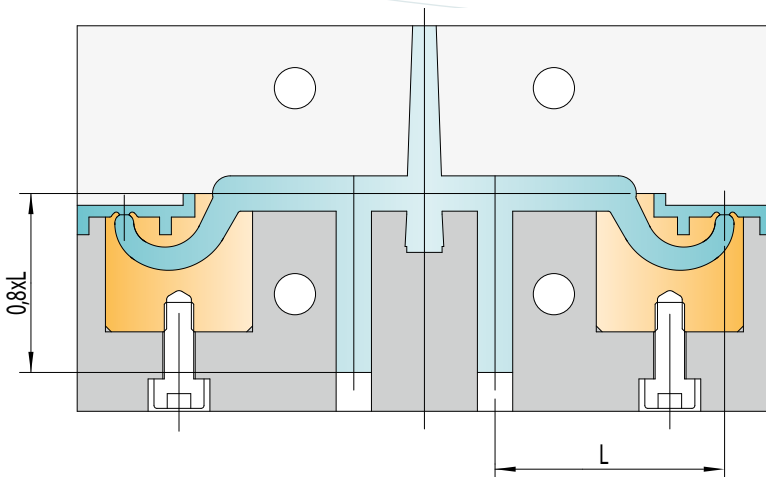
HV = hohe Viskosität / high viscosity / elevata viscosità



Typ ML	b	b1	b2	d3	h	h1	h2	h3	l1	l2	l3	M	HRC
TGML-1	18	8	15,7	4	22	5,5	9,5	4,86	5,5	4,5	1,2	5	54+2
TGML-2	25	10	21,8	6	26	6,5	11,6	5,6	5,5	6	1,6	5	
TGML-3	30	12	26	8	30	7,5	14,5	6,6	6,5	7	2,0	6	

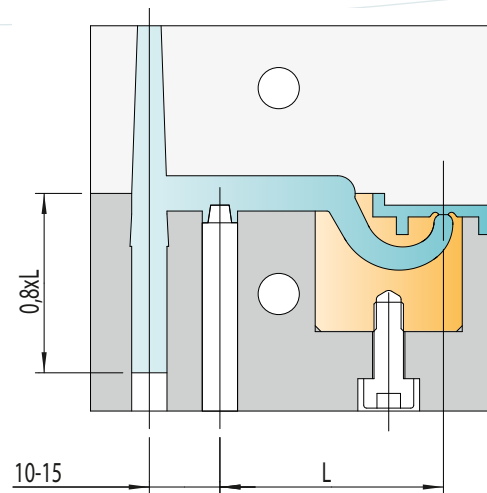
Beispiel für 2-fach Ausführung

Example for 2 cavities
Esempio di stampo a 2 cavità



Beispiel für 1-fach Ausführung

Example for single cavity
Esempio di stampo a 1 cavità



Beispiel Geometrie für Hilfsauswerfer

Example for supplementary ejector
Esempio con estrattore ausiliare

Diagramm für Abstandsmaß L · Table for distance L · Diagramma per la distanza L

	Materialart · Material type · Tipo di materiale			
	TPE, TPU etc.	PE, PP, PET etc.	PC/ABS, PA, POM, HI-PC etc.	PA+GF, PC, SAN, PMMA etc.
TG-1 (HL,ML,LL)	21-27	27-34	34-40	X
TG-2 (HL,ML,LL)	28-34	33-40	39-45	X
TG-3 (HL,ML,LL)	33-40	40-49	46-55	X

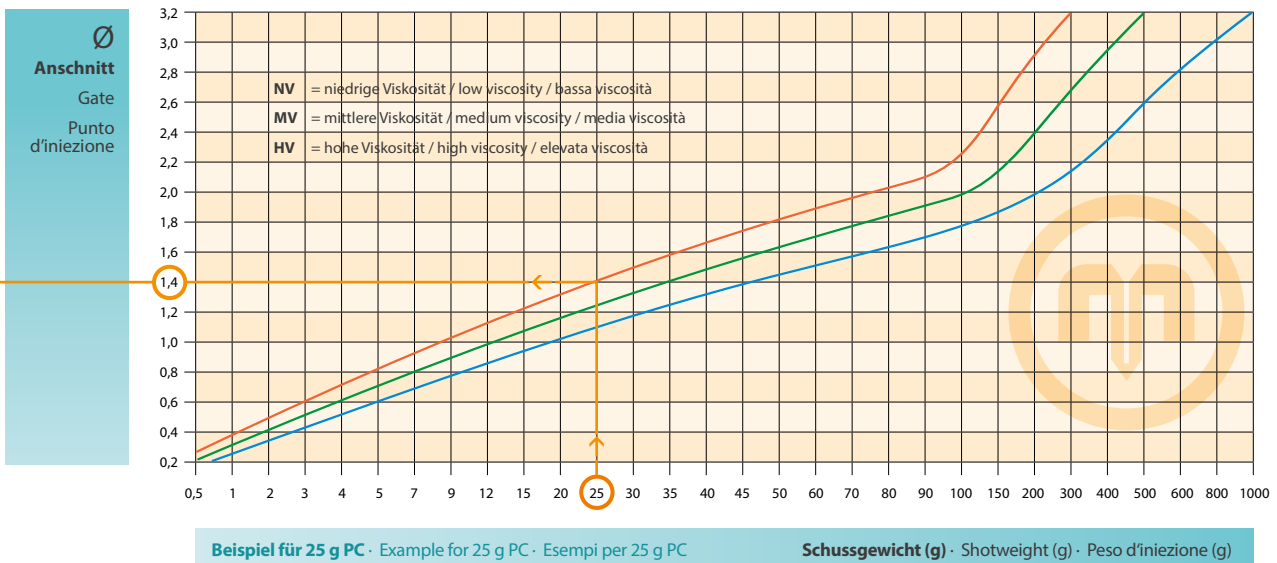
X = Für spröde und verstärkte Kunststoffe bedingt geeignet · Restrictedly suitable for rigid and reinforced plastics · Adatto esclusivamente per plastiche rigide e rinforzate

➔ **Kalottengestaltung > siehe ergänzende Tipps (Seite 36)** · Vestige design > see additional tips (page 36) · Design della calotta à vedi dati aggiuntivi (pagina 36)

Technische Information

Technical information · Informazioni tecniche

Viskositätsdiagramm · Viscosity graph · Diagramma di viscosità



DE

Achtung: Bei Verwendung von gefüllten Kunststoffen (Glasfaser, Kohlefaser, etc.), den mit der Tabelle ermittelten Ansnrittdurchmesser um 20 % vergrößern!

Die empfohlenen Schussgewichte und Ansnrittdurchmesser sind nur Richtwerte. Geometrie des Teiles, Werkzeugkonzept, Kunststofftyp und Füllstoffe müssen individuell berücksichtigt werden.

EN

Caution: When using filled plastics (glass fibres, carbon fibres etc.) you should increase the computed gate diameter by 20%.

The recommended shotweights and gate diameters are guide values only! Please also take into account such individual parameters as part geometry, mold design, type of plastic and fillers.

IT

Attenzione: In caso di impiego di plastica caricata (fibre di vetro, di carbonio ecc.) è necessario aumentare del 20% il diametro d'iniezione calcolato in base alla tabella!

I pesi ed i diametri d'iniezione consigliati sono soltanto valori indicativi. La geometria del pezzo, il sistema di stampo, il tipo di plastica ed i riempitivi devono essere considerati individualmente.

Ansnrittdurchmesser · Gate Diameter · Diametro del punto d'iniezione

Ø	Querschnittsfläche in mm ² Cross-sectional area mm ² Superficie trasversale mm ²	Material Groups					
		TGS/TGR	TGC-XS SGC-XS	TGC-S SGC-S TPS-S	TGC-1 SGC-1 TPS-1 TGLL-1 TGML-1 TGHL-1	TGC-2 SGC-2 TPS-2 TGLL-2 TGML-2 TGHL-2	TGC-3 / -4 SGC-3 / -4 TPS-3 TGLL-3 TGML-3 TGHL-3
0,4	0,13	0,6	0,4	0,4	0,6	0,8	
0,6	0,28	0,8	0,6	0,6	0,8	1,0	
0,8	0,50	1,2	0,8	0,8	1,0	1,2	
1,0	0,78	1,6	1,0	1,0	1,2	1,4	
1,2	1,13	2,0	1,2	1,2	1,4	1,6	
1,4	1,54	2,4	1,4	1,4	1,6	1,8	
1,6	2,01	2,8	1,6	1,6	1,8	2,1	
1,8	2,54		1,8	1,8	2,1	2,8	
2,0	3,14						0,5 x (4,5)
2,2	3,8						0,6 x (4,6)
2,4	4,52						0,7 x (4,7)
2,6	5,31						0,8 x (4,8)
2,8	6,15						0,8 x (4,8)
3,0	7,07						0,9 x (4,9)
3,2	8,04						0,9 x (4,9)
:	:						1,0 x (5,0)
4,5	18,8						1,1 x (5,1)
							1,2 x (5,2)
							1,3 x (5,3)
							1,4 x (5,4)
							1,5 x (5,5)
							4,5

Legend: TGR / TGS / TGC / TGLL / TGML / TGHL | SGC | TPS